

補綴装置に合わせた形態修正・咬合調整のポイント

映像もチェック！

補綴装置製作において、咬合器上では、口腔内の動きはすべて再現できなかったり、患者さんの要望などがあったりと、口腔内で少なからず最終調整が必要になります。その際の形態修正のポイントを簡潔に紹介します。

1 前歯編

① 上顎前歯の切縁が長い場合

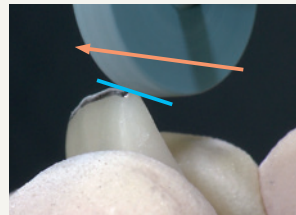


調整前

調整後



1 口唇や隣在歯とのバランス、患者さんの要望も踏まえ、調整する部分にラインを引きます。口腔内は暗いのでこうするとイメージがつかみやすくなります。



2 前歯の切縁部分は、斜めに角度がついているので、それを意識しながら形態修正を進めます。バーは口蓋側から唇側方向に動かします。



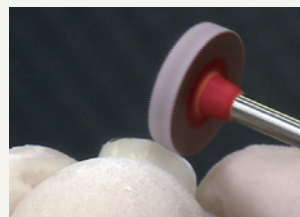
3 単純に切縁部分を形態修正しただけでは、歯のプロポーションが角ばったままなので、隅角部分も隣在歯をみながらラインを引き調整します。



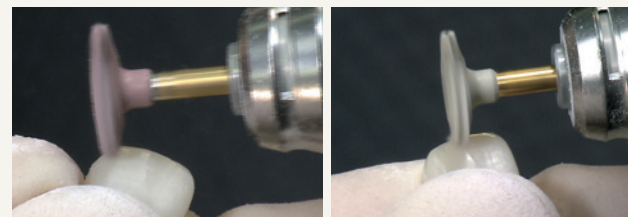
4 隅角部分をマイジンガーアブレーションポイント コースで撫でるように形態修正していきます。



5 おおよその形態修正ができたらマイジンガーアブレーションポイント ミディアムで微調整をしていきます。



6 形態がほぼできたら、マイジンガーポリッシャーで切縁部分を修正、磨きます。



7 最後に、マイジンガーポリッシャー 仕上げ(左)と、ツヤ出し(右)で磨きます。

形態修正を映像で解説！

<http://www.gcdental.co.jp/member/form/>



臨床に役立つ! GC友の会専用ページ

<https://www.gcdental.co.jp/sys/data/auth/>



② 歯冠幅径が広い場合

映像もチェック！



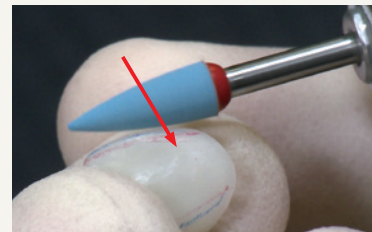
形態修正を映像で解説！

<http://www.gcdental.co.jp/member/form/>

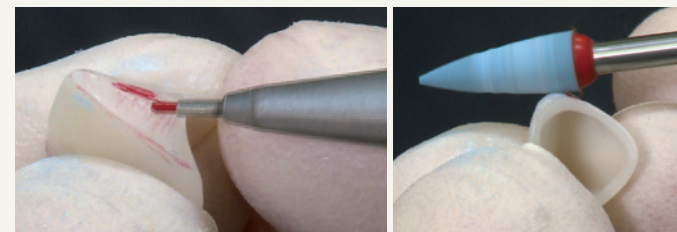
臨床に役立つ! GC友の会専用ページ

<https://www.gcdental.co.jp/sys/data/auth/>

1 反対側同名歯を見ながら、ラインアングルにラインを引き、形態修正をする位置を検討します。ミラーで切縁部分から見ると、隣在歯にくら幅径が広いため、近遠心に張り出していることがわかります。



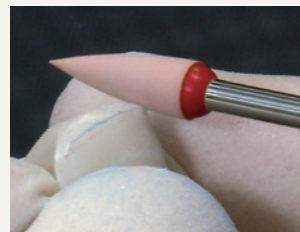
2 唇側の近心遠心面にあたる部分をラインを目安に、マイジנגャーポリッシャーの腹の部分を使い形態を修正していきます。



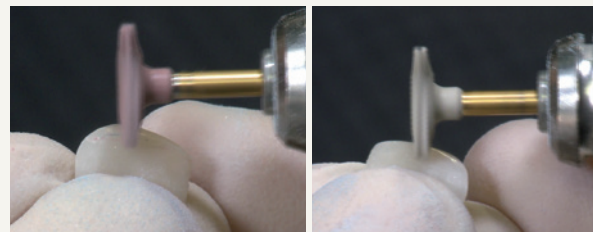
3 コンタクトポイントを咬合紙で印記し、コンタクトポイントからラインアングルの間を丸みを出すように整えていきます。このときコンタクトポイントは触らないように注意します。



4 ミラーで幅径を確認します。



5 マイジנגャーポリッシャーで微調整を行い形態を整えます。



6 最後に、マイジングャーポリッシャー 仕上げ(左)と、ツヤ出し(右)で磨きます。

One Point

調整と研磨のコツは？

① 臼歯部咬合調整の調整量

臼歯部の咬合調整をする際には前歯部の離開量を参考にして臼歯部の調整量をイメージします。臼歯部は前歯部の約1/2程度の離開量になるので、前歯部の離開量の半分が咬合調整量になります。

② 研磨のスタート地点

メタルやセラミックスなど口腔内で調整する際にいつも同じバー・ポイントを使って調整・研磨していないでしょうか。調整量が少ない場合は、粗研磨のバーは使わずに、仕上げ研磨・ツヤ出し研磨用のバー・ポイントを使って調整することもあります。ここでも最終的な形態をイメージして調整量を把握することがポイントです。

映像もチェック！

③ 隅角を調整しプロポーションを変更する場合



1 隣在歯を見ながら、ラインアングルを確認し、隅角の形態修正する部分を赤線でマーキングします。



2 コンタクトポイントから下の部分の形態に問題はありませんので、隅角部分をマイジンガーポリッシャーで丸みを意識しながら形態修正します。



3 口腔内に戻して、形態を確認します。



4 マイジンガーアブレーションポイント ミディアムで、隅角部分の微調整を行い形態を整えます。口蓋側から唇側に抜けるように隅角に丸みをつけながら修正します。



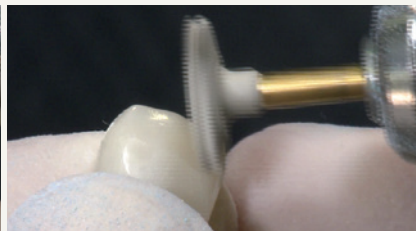
5 今回は、切縁も長く見えるので、マイジンガーアブレーションポイント ミディアムで反対側同名歯に合わせて修正をしました。



6 再度全体の形態の確認をします。



7 最後に、マイジンガーポリッシャー 仕上げ(左)と、ツヤ出し(右)で磨きます。



形態修正を映像で解説！

<http://www.gcdental.co.jp/member/form/>


臨床に役立つ! GC友の会専用ページ

<https://www.gcdental.co.jp/sys/data/auth/>


映像もチェック！

2 臼歯編

① 咬合高径が高い場合



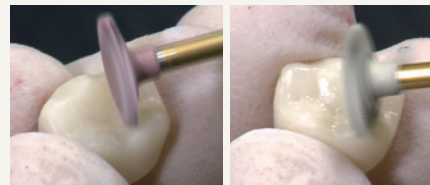
1 咬合紙を咬ませ、偏心運動(赤)、中心咬合位(青)を印記し、咬合状態を確認します。基本的にこの繰り返しで高さを調整します。



3 斜面部分の大きな当りには、真ん中から形態修正するのではなく、斜面の形態を崩さないように左右から少しずつ形態修正するようにします。



5 高さの調整ができてくると、隣在歯にも咬合紙の印記がされるようになってきますので、それを調整の目安にします。



7 最後に、マイジナーポリッシャー 仕上げ(左)と、ツヤ出し(右)で磨きます。



2 偏心運動(赤)の当たりは、外から内面に向かうように形態修正します。パーは、マイジナーポリッシャー。



4 途中で咬合せ高さを確認します。



6 マイジナーポリッシャーで微調整を行い形態を整えます。

形態修正を映像で解説！

<http://www.gcdental.co.jp/member/form/>

臨床に役立つ! GC友の会専用ページ

<https://www.gcdental.co.jp/sys/data/auth/>

〈前歯編(1)~(3)と臼歯編(1)で使用了マイジナー製品〉

●マイジナーアブレイズポイント


コース	ミディアム
AM9736H HP 150	AM9736G HP 150
25,000	25,000
	
89320	89321

一般医療機器 13B1X00155000278

●マイジナーポリッシャー

仕上げ	ツヤ出し	仕上げ	ツヤ出し
FPDCA04 HP 040	FPDCA10 HP 040	FP9769M HP 170	FP9769F HP 170
20,000	20,000	15,000	15,000
			
82181	82182	82199	82200

一般医療機器 13B1X00155000277

仕上げ
FPDPO03 HP 110
20,000

82188

— タイプ
— 形態番号
— シヤング種類/ISOコード
例) 008: 頭部最大径が0.8mm
— 最大許容回転数 min⁻¹
— 注文コード

〈弊社関連製品のご紹介〉

セラミックス、ハイブリッドレジン、ジルコニアなど材料の種類も複数あり、材料によってどのようなバーを使えばよいか先生方からお問い合わせを受けることも多いかと思えます。その際は、マイジナーの各種研削・研磨キットをご案内ください。

リチウムシリケートガラスセラミックス用切削・研磨キット ラスターキットLiSi ツイスト

チェアサイド用 7本入 陶材

【包装・希望医院価格】1函=各1本 ¥21,000

- マイジナーダイヤモンドバー
DM805F (FG) 014、DM862F (FG) 010、DM830F (FG) 021 各1本
- マイジナーポリッシャー
FPDPO02 (RA/CA) 040、FP9771M (RA/CA) 140、FPDPO05 (RA/CA) 040、FP9771C (RA/CA) 140 各1本



注文コード 89395

ハイブリッドレジン用切削・研磨キット ラスターキットHR ツイスト

チェアサイド用 7本入 レジン

【包装・希望医院価格】1函=各1本 ¥21,000

- マイジナーダイヤモンドバー
DM805F (FG) 014、DM862F (FG) 010、DM830F (FG) 021 各1本
- マイジナーポリッシャー
FP9762M (RA/CA) 040、FP9769M (RA/CA) 100、FP9762F (RA/CA) 040、FP9769F (RA/CA) 100 各1本



注文コード 89397

ジルコニア用切削・研磨キット ラスターキットジルコニア

チェアサイド用 7本入 陶材 シルコニア

【包装・希望医院価格】1函=各1本 ¥16,300

- マイジナーダイヤモンドバー
DMZ0801 (FG) 010、DMZ0850 (FG) 018、DMZ0833 (FG) 023 各1本
- マイジナーポリッシャー
FPDCA04 (RA/CA) 040、FPDCA10 (RA/CA) 040、FPDCA13 (RA/CA) 060、FPDCA14 (RA/CA) 060 各1本



注文コード 89274

リチウムシリケートガラスセラミックス用切削・研磨キット ラスターキットLiSi

チェアサイド用 7本入 陶材

【包装・希望医院価格】1函=各1本 ¥16,300

- マイジナーダイヤモンドバー
DMZ0801 (FG) 010、DMZ850F (FG) 018、DMZ833F (FG) 023 各1本
- マイジナーポリッシャー
FPDPO02 (RA/CA) 040、FPDPO07 (RA/CA) 060、FPDPO05 (RA/CA) 040、FPDPO08 (RA/CA) 060 各1本



注文コード 89276

マイジナーラスターキット 一般医療機器 13B1X00155000279 ※掲載の価格は、2017年5月現在のものです。