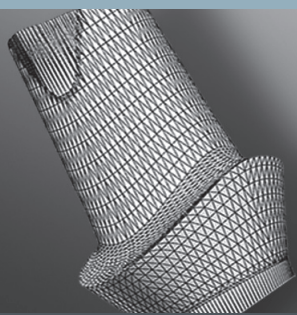


GC Aadva

Milling Center Technical Guide

Aadva ミリングセンターテクニカルガイド



CONTENTS

1	Aadva ミリングセンターご利用のご案内
1	・注文方法（データ送り）
3	・注文方法（模型送り）
4	・納期 / 保証書
5	・5年保証規定
6	・ジルコニアディスク / データ送り・模型送り共通注意事項
7	ジルコニアコーピング・ブリッジ
8	ジルコニアコーピング・ブリッジ発注時の注意事項
9	ジルコニアアバットメント（ハイブリッドアバットメント）
10	ジルコニアアバットメント（チタンベース）
11	ジルコニアアバットメント発注時の注意事項
12	チタンアバットメント
13	チタンアバットメント発注時の注意事項
15	インプラントブリッジ SR チタンベース
16	インプラントブリッジジルコニア
17	インプラントブリッジチタン
18	インプラントブリッジ発注時の注意事項
21	資料のダウンロードと Online Shop

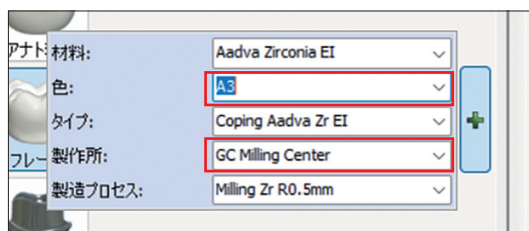


Aadva ミリングセンターご利用のご案内

注文方法

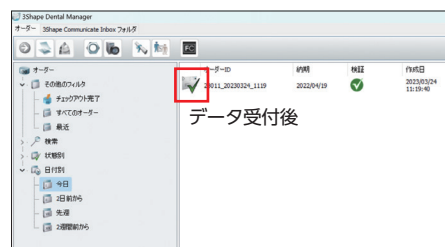
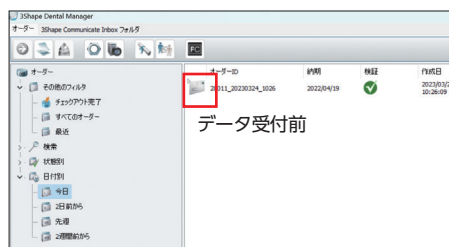
データ送り注文方法

- ・ 3shape Dental System からデータを送信してください。
- ・ Dental Designer のバージョンによってはデータをお受けできない場合がございます。
詳細はカスタマーサービスセンターにご確認ください。
- ・ オーダーフォーム作成時にオーダー詳細内の製作所が「GC Milling Center」になっていることをご確認ください。
- ・ ジルコニアの加工物をご注文の場合、必ずシェードの設定を行ってください。



データ受付確認方法

- ・ Dental Manager に表示される各データのアイコンにて現在の受注状況が確認できます。
データ送信後、1 営業日経過してもアイコンが変わらない場合はカスタマーサービスセンターにご連絡ください。



- ・ データ受付後、納期が表示されます。

オーダーID	納期	検証	作成日
28011_20230324_1119	2022/04/19	✓	2023/03/24 11:19:40

- ・ データ送信後、内容の変更やキャンセル等がある場合は速やかにカスタマーサービスセンターにご連絡ください。
データ送信後 1 時間経過すると変更できません。

カスタマーサービスセンター ☎ 0120-416480
受付時間 9:00~17:00 (土曜日、日曜日、祝日を除く)

データ送り注文方法

■インプラントライブラリ


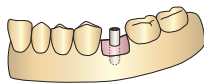




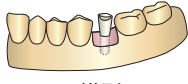
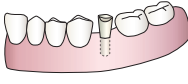

インプラント専用サイトからダウンロードを行ってください。

Q ジーシーインプラントライブラリ



ジーシーインプラントライブラリ
ダウンロードページ

■スキャンパーツ

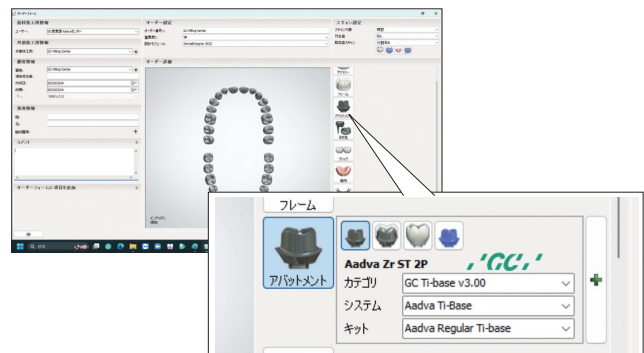
製品名	使用用途	ドライバー	スクリュー	対応機器
 Aadva スキャンングジグ	 模型 (ハイブリッドアパットメント/ SR チタンベース非対応※)	 スキルドライバー Plus	 アパットメントスクリュー (インプラント種類別)	 Aadva スキャン 専用
 Elos Accurate (スキャンボディ)	 模型  口腔内	 スキャンボディ ドライバー ショート (スキャンボディ専用)	スキャンボディに内蔵	<ul style="list-style-type: none"> ・口腔内スキャナー ・デスクトップ スキャナー

※ハイブリッドアパットメント / SR チタンベース関連の補綴物製作には Elos Accurate をご使用ください。

■オーダーフォーム作成

カテゴリ / システム / キットは加工物とスキャンパーツの種類により異なります。

詳しくはライブラリ対応表 (以下 QR コード) をご覧ください。



■ Aadva スキャンをご使用のお客様へ

Aadva Scan の紹介やサポート情報、操作動画コンテンツ等は右 QR コードからご確認いただけます。CAD 操作の簡易マニュアルをご希望の場合はカスタマーサービスセンターまでご連絡ください。



Aadva Scan
関連情報ページ

カスタマーサービスセンター ☎ 0120-416480
受付時間 9:00-17:00 (土曜日、日曜日、祝日を除く)

模型送り注文方法

■注文書

専用の注文書に必要事項を記入してください。
記載事項に不備があった場合、情報確認のため加工物の出荷が遅れることがあります。

ジルコニアコーピング&ブリッジ
ジルコニア / チタンアバットメント

インプラントブリッジチタン (アバットメントレベル)

注文書ダウンロード

ジルコニアコーピング&ブリッジ、ジルコニア / チタンアバットメント



インプラントブリッジチタン (アバットメントレベル)



■模型送付先

株式会社ジーシー Aadva ミリングセンター
〒174-0052 東京都板橋区蓮沼町 76-1
お客様窓口 ☎ 0120-416480

■送付時注意事項

- ・ 模型表面やワックス（レジン）が反射する場合、反射防止剤を塗布することがありますのでご了承ください。
- ・ 輸送時に模型等の破損がないように梱包をしてください（緩衝材を入れる等）。
- ・ 輸送時に高温になることが予想される場合はクール宅急便をご利用ください。
- ・ ミリングセンターへの送料はお客様のご負担となります。

納期

弊社営業日 12 時 00 分までに受注したものは当日受け付けとし、それ以降は翌営業日の受け付けになります。土日祝日・夏季休業・年末年始休業のご注文は翌営業日の受け付けとさせていただきます。天候や交通事情等により加工物の到着に時間がかかる場合がございます。あらかじめ余裕を持ってご注文ください。

受注日 製作日数	月曜日午前	火曜日午前	水曜日午前	木曜日午前	金曜日午前
2 営業日	火曜日発送	水曜日発送	木曜日発送	金曜日発送	翌月曜日発送
3 営業日	水曜日発送	木曜日発送	金曜日発送	翌月曜日発送	翌火曜日発送
4 営業日	木曜日発送	金曜日発送	翌月曜日発送	翌火曜日発送	翌水曜日発送
5 営業日	金曜日発送	翌月曜日発送	翌火曜日発送	翌水曜日発送	翌木曜日発送

※上記の発送日は目安となります。
 ※発送予定日前に完成した加工物は順次発送させていただきます。

保証書

- ・注文書に“保証書印”を押し返送いたします。
- ・保証書は、後日お問い合わせの際に必要となりますので、保管くださいますようお願いいたします。
- ・データ送り注文の場合は別様式の保証書を加工物に添付させていただきます。
- ・5年保証の詳細内容は P5 をご参照ください。

保証書例

The image shows a 'PRESCRIPTION FORM' from Aadva. It is divided into several sections:

- ①ご注文者情報 (Customer Information):** Includes fields for name, address, phone number, and email.
- ②ご注文先施設・取扱販売店情報 (Facility/Store Information):** Includes facility name and address.
- ③患者情報 (Patient Information):** Includes name, age, sex, and patient ID.
- ④送付物情報 (Shipping Information):** Includes checkboxes for 'Packaging' and 'Other'.
- ⑤情報登録 (Product Registration):** Lists various product models like 'インテグリティ' and 'クレスト' with checkboxes for registration.
- ⑥お客様記入欄 (Customer Input):** A large area for handwritten notes.
- ⑦ジーシー記入欄 (GSI Input):** Includes fields for '受注日' (Order Date) and 'ファイル名' (File Name).
- 保証書 (Warranty Certificate):** A circular stamp with the text 'Aadva Milling Center 保証書' and a serial number '12345'. Below the stamp, it says '上記注文番号は、後日お問い合わせの際に必要となりますので、保管ください。必ずお預け申し上げます。'

- ・保証条件に該当しない場合、「保証対象外」と押しした注文書を同封いたします。
- ・保証品には注文番号が押しされます。



Aadva ミリングセンター加工製品 5 年保証規定

5 年保証規定	保証条件
全ユーザー共通	<ul style="list-style-type: none"> ・受注番号が特定できる事 ・同一症例（患者名、シェード、ユニット数、部位、材料）が同一である事 ・テクニカルガイドに記載している製作条件を満たしている事 ・再製作依頼日が初回受注日より 5 年以内である事
Aadva Scan データ発注	<ul style="list-style-type: none"> ・再製作用データの送付から 2 週間以内に不具合品※ 1 を返送いただける事 ・再製作回数が 2 回以下である事 ※ 1 下記のいずれかに該当した加工物 (口腔内または模型に不適合であったもの、口腔内または口腔外にて破損したもの)
その他の発注	<ul style="list-style-type: none"> ・次に示す不具合品と再製作用パターン / データを送付いただける事※ 2 ・加工物が模型※ 3 に不適合（模型送りの発注）、または口腔内セット後に破損した場合（模型送り / データ送りの発注） ・再製作回数が 1 回以下である事 ※ 2 不具合品の到着後、再製作を開始いたします。 ※ 3 弊社に対する初回発注時に送付した模型（作業模型）

※上記保証条件は予告なく変更することがあります。

※全ユーザー共通保証条件及び Aadva Scan データ発注保証条件またはその他の発注保証条件の全てに該当する場合、再製作いたします。

※フレーム上部の築盛物の破損は保証対象外となります。

※保証適用の際にご提供頂く患者名は、当初の技工指示書に記載された利用目的及び当該保証手続きにのみ使用させていただきます。

<再製作時の納期について>

Aadva Scan データ発注：再製作用データの受注日を起点に通常納期で再製作いたします。

その他の発注：不具合品と再製作用パターン / データの到着日を起点に通常納期で再製作いたします。

<再製作申請について>

再製作依頼時には下記 QR コードまたは『ジーシーインプラントホームページ』よりメールにて

ご連絡いただくか、カスタマーサービスセンターにお電話下さい。

ご連絡の際には必ず以下①～④の情報を記載またはお伝え下さい。

- ①オーダーシートに記載している受注番号
(不明の際は施設名、住所、患者名、受注年月日、製作物種類の全項目)
- ②再製作依頼理由 ※下記 4 項目から当てはまる理由をご選択ください。
【口腔内に不適合・模型上に不適合・口腔内にて破損・口腔外にて破損】
- ③弊社への不具合品返送予定日
- ④電話番号

弊社にて情報を確認し、再製作可否について改めてご連絡いたします。



ジーシーインプラント
お問い合わせ

カスタマーサービスセンター ☎ 0120-416480

受付時間 9:00~17:00 (土曜日、日曜日、祝日を除く)

ジルコニアディスク

■ Aadva ジルコニア ST/EI/NT

- ・シェードは VITA Classical Shade からお選びいただけます。
相当色にて着色いたします。
- ※材料の透過性や厚みの影響で色調誤差が生じます。
- ・Aadva ジルコニア ST と EI の強度は同等です。

■ マルチレイヤージルコニア

- ・シェードは A1、A2、A3、A3.5 の内からお選びください。
- ※材料の透過性や厚みの影響で色調誤差が生じます。

■ ご選択いただけるジルコニア

材料	透過性	データ送り注文	模型送り注文	加工制限寸法
Aadva ジルコニア ST	低	○	○	φ 98.5mm × H20mm
Aadva ジルコニア EI	中	○	○	
Aadva ジルコニア NT	高	△※	△※	
マルチレイヤー ジルコニア	-	○	×	φ 98.5mm × H14mm

※コーピング・ブリッジ（3歯まで）のみ選択可

■ 加工制限寸法

Aadva ジルコニア ST/EI/NT



マルチレイヤー ジルコニア



データ送り・模型送り共通注意事項

- ・模型の破損や注文内容の不備などにより加工をお受けできない場合、弊社から連絡いたします。
- ・輸送の遅延や輸送中に起きた送付物の破損につきましては、弊社で責任を負いかねますので予めご了承ください。
- ・ご注文をキャンセルする場合は、カスタマーサービスセンターにお電話ください。
データ送信後 1 時間以上経過している場合や弊社から加工物を発送した後はご注文のキャンセルはできません。

データ
送り

模型
送り

ジルコニア コーピング・ブリッジ



納期	単冠	ブリッジ
	データ送り	3 営業日
模型送り	4 営業日	5 営業日

材料	透過性	模型送り	データ送り
マルチレイヤー	—	—	1 ~ 6 歯
Aadva ジルコニア ST	低	1 ~ 4 歯	1 ~ 14 歯
Aadva ジルコニア EI	中		
Aadva ジルコニア NT	高	1 ~ 3 歯	1 ~ 3 歯

Aadva ジルコニア ST/EI/NT

- ・シェードは VITA Classical Shade からお選びください。相当色にて着色いたします。
※材料の透過性や厚みの影響で色調誤差が生じます。

マルチレイヤージルコニア

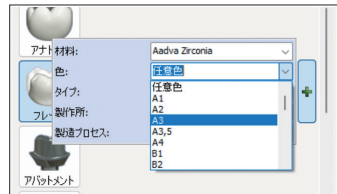
- ・データ送りのみご選択可能です。
- ・シェードは A1、A2、A3、A3.5 の内からお選びください。
※材料の透過性や厚みの影響で色調誤差が生じます。

データ送り

- ・3shapeDental System から「GC Milling Center」にデータをご送信ください。



●オーダーフォーム



+マークから材料、色を選択
製作所：「GC Milling Center」

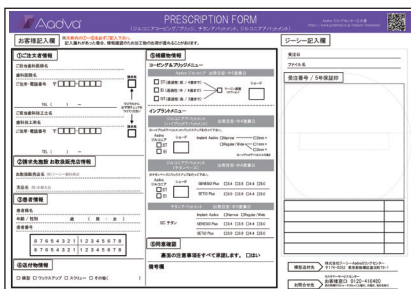
選択材料

- ・マルチレイヤージルコニア (A1、A2、A3、A3.5)
- ・Aadva ジルコニア (ST/EI/NT)

模型送り

- ・注文書、支台歯形成後の模型、ワックスアップを Aadva ミリングセンターまで送付してください。

模型送り 注文書

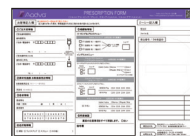


太枠内を必ずご記入ください

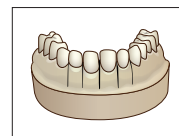


模型送り用の
注文書はこちら

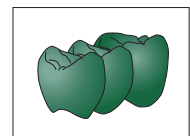
送付物



注文書



模型



ワックスアップ

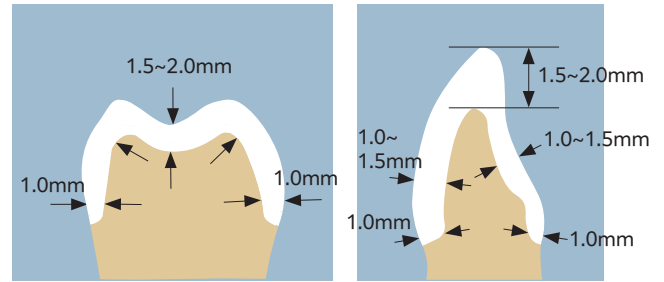
選択材料

- ・Aadva ジルコニア (ST/EI/NT)

ジルコニアコーピング・ブリッジ発注時の注意事項

■支台歯形成

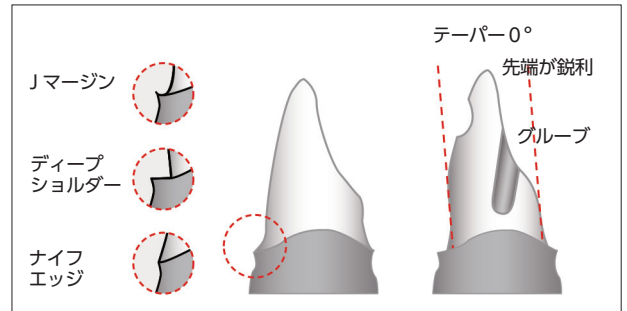
- ・前歯、臼歯共に適切な厚みを確保してください
- ・マージンラインはシャンファー形態に形成してください
- ・鋭角な部分のない丸みのある形態に形成してください
- ・十分な保持が得られる軸面形成をしてください
- ・鋸刃状のマージンは適合に悪影響を及ぼします
- ・支台歯切端の厚みは十分に確保してください (0.8mm 以上)



■コーピング製作 禁忌事項 ⚠

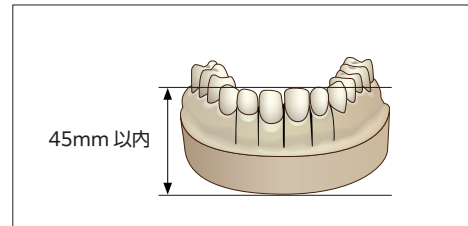
- ・グループ加工
- ・歯軸テーパー0° (推奨値4-6°)
- ・Jショルダー (遊離エナメル マージン角度)
- ・ロングショルダー
- ・フェザーエッジ
- ・アンダーカット
- ・鋭角なエッジのある形態
- ・鋸状のマージン
- ・インレー、ベニア
- ・隣在歯とのマージン間が1.5mm以下 (連結冠、ブリッジ)

■禁忌事項



■模型

お送りいただく模型は最大高径 45mm以内の分割可撤式模型とし、石膏の突起やアンダーカット、気泡などは埋めてください。



■加工条件

材料	発注方法	対応歯数	連続 ポンティック 最大数	カンチレバー	最低厚み (mm)				調整 (オプション)
					前歯部		臼歯部		
					軸面	咬合面	軸面	咬合面	
マルチレイヤー ジルコニア	データ送り	1~6	4	1 歯相当 (10mm 以下)	0.5	0.7	0.7	1	×
	模型送り	×	×	×	×	×	×	×	×
Aadva ジルコニア ST/EI	データ送り	1~14	4	1 歯相当 (10mm 以下)	0.4	0.4	0.4	0.4	×
	模型送り	1~4	2	1 歯相当 (10mm 以下)	0.4	0.4	0.4	0.4	○
Aadva ジルコニア NT	データ送り	1~3	1	×	0.7	0.7	0.7	1	×
	模型送り	1~3	1	×	0.7	0.7	0.7	1	○

■その他の注意事項

- ・加工時のチッピングを防ぐためマージンは厚めに製作しております。納品後お客様にて調整をお願いいたします。
- ・調整の際は必ず注水で行ってください。
- ・ジルコニアに直接レーザーを照射しないでください。
- ・禁忌症例や支台歯、歯列の状態によっては加工をお受けすることができません。

データ
送り模型
送り

ジルコニアアバットメント ハイブリッドアバットメント



納期	単冠	ブリッジ
データ送り	3 営業日	3 営業日
模型送り	4 営業日	×

対応システム

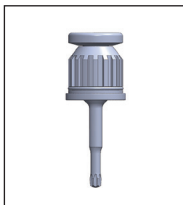
Implant Aadva

お届け内容

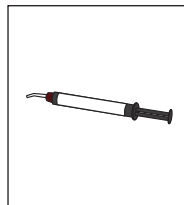
ジルコニア加工物

データ送り

用意するもの

Elos Accurate
(スキャンボディ)単独歯用
ハイブリッド
アバットメント
六角付
(スクリュー付)連結歯用
ハイブリッド
アバットメント
六角なし
(スクリュー付)

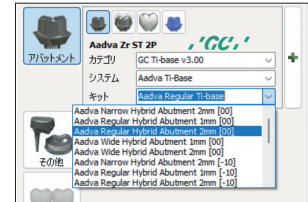
スキルドライバー Plus



レジンセメント

発注方法

1. オーダーフォーム作成
2. 模型スキャン
3. 設計
4. データ送信



詳細は P2 をご覧ください

選択材料

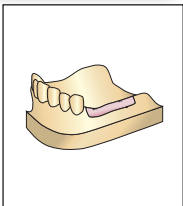
- ・マルチレイヤージルコニア (A1、A2、A3、A3.5)
 - ・Aadva ジルコニア (ST/EI)
- ※ VITA Classical Shade から選択してください。
相当色にて着色いたします。

⚠ 注意点

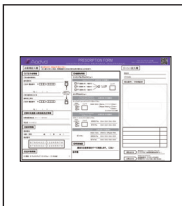
- ※ブリッジ (3 歯まで) はデータ送りのみ発注可能
- ※ブリッジの場合、ハイブリッドアバットメント六角なしを
ご購入ください。

模型送り

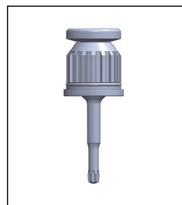
用意するもの



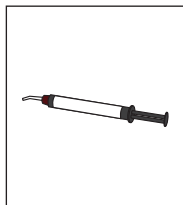
作業用模型



注文書 (紫)

ワックス (レジン)
パターン単独歯用
ハイブリッド
アバットメント
六角付
(スクリュー付)

スキルドライバー Plus



レジンセメント

模型送り用の
注文書はこちら

発注方法

1. ワックス (レジン) パターン製作

ハイブリッドアバットメント六角付に、
ワックス (レジン) アップ

2. 1 で製作したパターン、注文書を送付

選択材料

- ・Aadva ジルコニア (ST/EI)
- ※ VITA Classical Shade から選択してください。
相当色にて着色いたします。

加工物到着後

・ハイブリッドアバットメントと加工物は、レジンセメントでの接着が必要です。

データ
送り

模型
送り

ジルコニアアバットメント (チタンベース)



納期

3 営業日

対応システム

GENESiO Plus / SETiO Plus

お届け内容

ジルコニア加工物

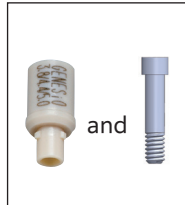
データ送り

用意するもの



Elos Accurate
(スキャンボディ)

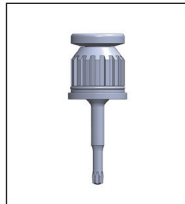
or



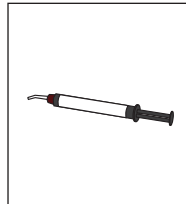
Aadva スキャンングジグ



チタンベース
(スクリュー付)



スキルドライバー Plus



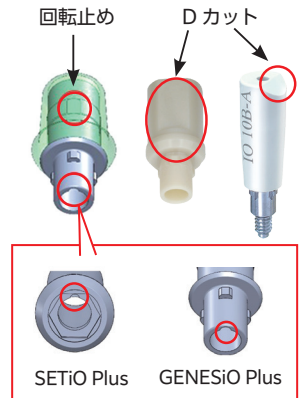
レジセメント

発注方法

1. オーダーフォーム作成
2. 模型スキャン

ワックスパターンを
スキャンする場合

スキャンングパーツのDカット面と、ワックスアップのインプラントとの嵌合部に付与された凹面の位置を合わせてください。



3. 設計
4. データ送信

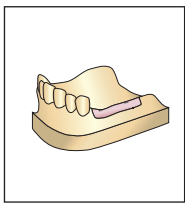
選択材料

- ・マルチレイヤージルコニア (A1、A2、A3、A3.5)
 - ・Aadva ジルコニア (ST/EI)
- ※ VITA Classical Shade から選択してください。
相当色にて着色いたします。

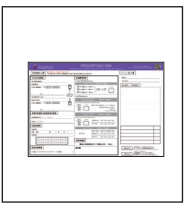
模型送り

用意するもの

模型送り用の
注文書はこちら



作業用模型



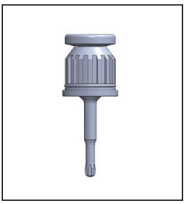
注文書 (紫)



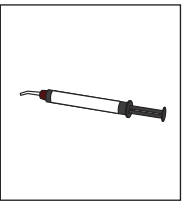
ワックス (レジン)
パターン



チタンベース
(スクリュー付)



スキルドライバー Plus



レジセメント

発注方法

1. ワックス (レジン) パターン製作



チタンベースに、ワックス (レジン)
アップ

2. 1 で製作したパターン、注文書を送付

選択材料












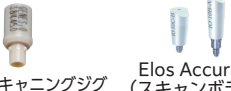
- ・Aadva ジルコニア (ST/EI)
- ※ VITA Classical Shade から選択してください。
相当色にて着色いたします。

加工物到着後

加工物到着後、チタンベースの調整が必要になります。調整方法については次ページにてご確認ください。

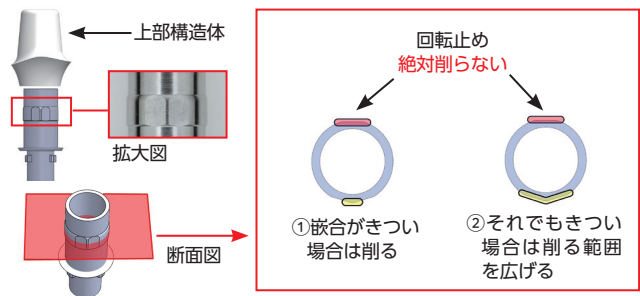
ジルコニアアバットメント発注時の注意事項

ジルコニアアバットメントは、ご使用のインプラントシステムによって、ご注文いただける加工物の種類が異なります。

	ハイブリッドアバットメント		チタンベース
ユニット数	 単独歯	 ブリッジ (3 歯まで)	 単独歯のみ
インプラントシステム	Implant Aadva		GENESiO Plus/SETiO Plus
対応アバットメント	 ハイブリッドアバットメント六角付	 ハイブリッドアバットメント六角なし	 チタンベース
受注方法	 データ送り・模型送り	 データ送りのみ	 データ送り・模型送り
データ送り スキャンングパーツ	 Elos Accurate(スキャンボディ)	 Elos Accurate(スキャンボディ)	 Aadva スキャンングジグ Elos Accurate (スキャンボディ)
チタンベース調整	不要	不要	必要

■チタンベースの調整

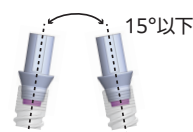
GENESiO Plus/SETiO Plus 用チタンベースは加工物が届きましたら適合調整を行ってください。



■加工条件

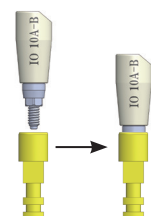
補綴物種類	材料	受注形態	加工可能最大本数	連続ポンティック最大数	最低厚み (mm)				カンチレバー最大本数	インプラント間許容角度
					前歯部		臼歯部			
					軸面	咬合面	軸面	咬合面		
ジルコニアアバットメント (ハイブリッドアバットメント)	マルチレイヤージルコニア	データ送り	1 ~ 3	1	0.5	0.7	0.7	1	1 歯相当 (10mm 以下)	15°
	Aadva ジルコニア ST/EI	データ送り	1 ~ 3	1	0.4	0.4	0.4	0.4	0	15°
		模型送り	1	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0	—
ジルコニアアバットメント (チタンベース)	マルチレイヤージルコニア	データ送り	1	—	0.5	0.7	0.7	1	0	—
	Aadva ジルコニア ST/EI	データ送り	1	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0	—
		模型送り	1	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0	—

※ハイブリッドアバットメントブリッジでインプラント間角度が 15°以上の症例はお受けできない場合がありますのでご了承ください。



■スキャン時の注意点

- ・スキャンングジグとインプラントアナログ、スキャンボディとインプラント体またはアナログの嵌合間に付着物などの介在がなく、完全に適合していることを確認してください。
- ・その他、各製品の添付文書を確認してください。



データ
送り

模型
送り

チタンアバットメント



納期

データ送り 2 営業日

模型送り 3 営業日

対応システム

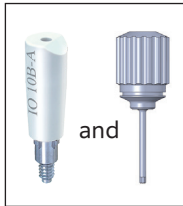
Implant Aadva
GENESiO Plus
SETiO Plus

お届け内容

チタンアバットメント
アバットメントスクリュー

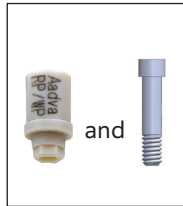
データ送り

用意するもの

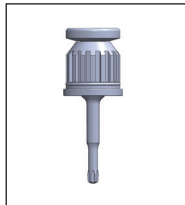


Elos Accurate
(スキャンボディ)

or



Aadva スキャンングジグ



スキルドライバー Plus

発注方法

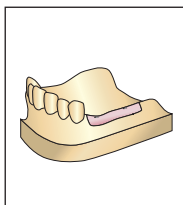
1. オーダーフォーム作成
2. 模型スキャン
3. 設計
4. データ送信



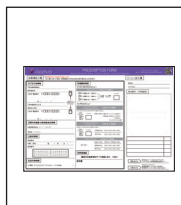
詳細は P2 をご覧ください。

模型送り

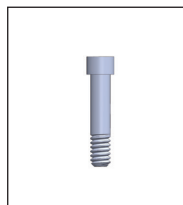
用意するもの



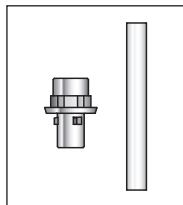
作業用模型



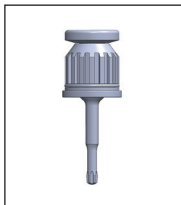
注文書 (紫)



アバットメント
スクリュー



ワキシングベース



スキルドライバー Plus



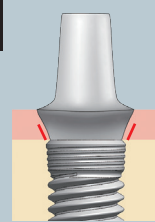
模型送りの
注文書はこちら

発注方法

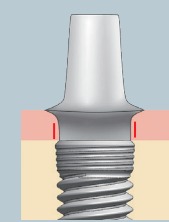
1. ワックス (レジン) パターン製作
ワキシングスリーブを装着した
ワキシングベースにワックス (レジン) アップ
2. 1 で製作したパターン、注文書を送付

GENESiO Plus / SETiO Plus の場合

アバットメントの立ち上がり形状は
2 種類から選択できます。
詳細は P14 をご覧ください。



[通常タイプ]



[ストレートタイプ]

チタンアバットメント発注時の注意事項

ワックスアップおよびデザインの注意点

・チタンアバットメントのワックスアップデザインは、ワキシングベース上で行います。

■専用ワキシングベース

ワキシングベース ○ チタンベース ×

・ワックスアップには専用ワキシングベースをご使用ください。

■ワキシングベース装着例

※ワキシングベースはフィクスチャータイプにより、形状が異なります。

■ワキシングスリーブの装着

・ワキシングスリーブは必ずワキシングベースと垂直になるように奥まで差し込んでください。

■ワックスアップ起始点

Implant Aadva GENESiO Plus SETiO Plus

■ワックスアップの厚さ

0.6mm以上

・ワキシングベースおよびアバットメントスクリューは切削しないでください。
・厚さは0.6mm以上確保してください。

■ワックスアップデザインの注意点

0.6mm以上

切縁にアクセスホールが重なる場合、丸みを持たせ厚さは0.6mm以上確保してください。

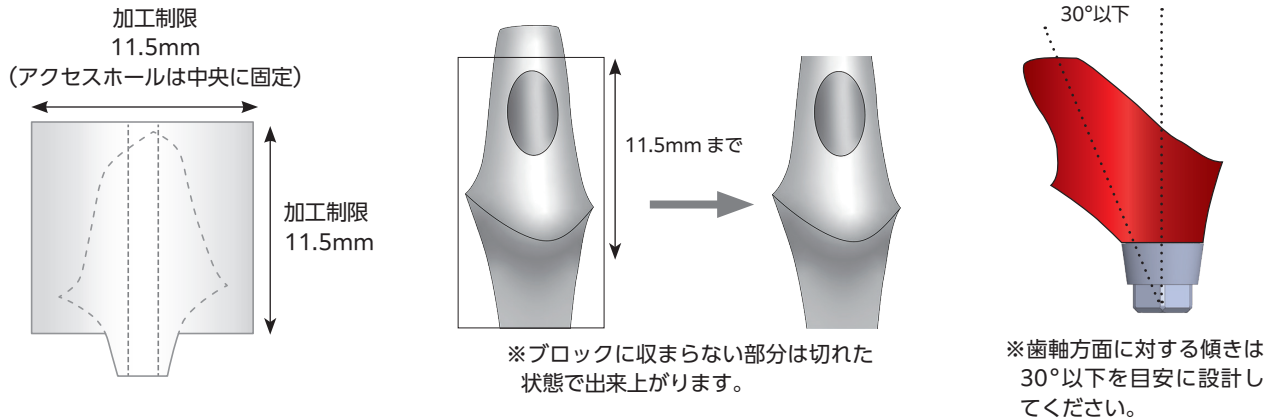
角のあるショルダー形成	鋭利なマージン形成	表面に凹凸がある	
ワックスアップが極端にえぐれている。	ワキシングベースのカラー部にワックスが付着している。 ※カラー部にワックスアップを行っても形状は再現されません。	ワキシングベースより下にワックスが出ている。 ベース面より上方に5°以上の角度をつけてください。	

チタンアバットメント発注時の注意事項

■アバットメントサイズについて

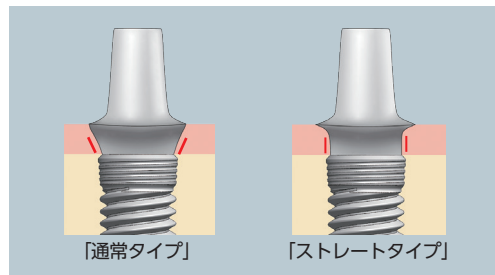
●加工可能サイズ

ワキシングベース中心に直径 11.5mm、
ワックスアップ起始点より高さ 11.5mm の円柱内に収まる大きさでデザインしてください。



■チタンアバットメント立ち上がり形状

GENESiO Plus および SETiO Plus のチタンアバットメントの立ち上がり形状はプラットフォームから広がる形状の「通常タイプ」と、垂直に立ち上がる「ストレートタイプ」の 2 種類から選択できます。

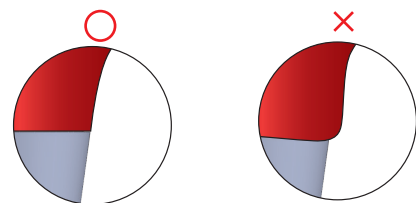
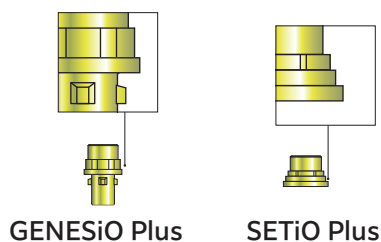


●ストレートタイプをご希望の場合

・データ送り注文の場合は、オーダーフォーム入力時、システム「GC FD ST v 00」を選択してください。



・模型送り注文の場合は、「ワキシングベース S」をご使用ください。



※ワキシングベースのカラー部にワックスアップを行っても形状は再現されません。

※形態によっては加工をお受けすることができません。

データ
送りインプラントブリッジ
SR チタンベース

納期

3 営業日

対応システム Implant Aadva
GENESiO Plus
SETiO Plus

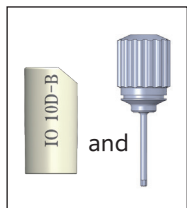
※対応歯等の詳細は P18 をご覧ください。

お届け内容

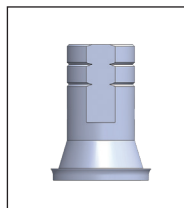
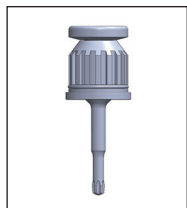
ジルコニア加工物

データ送り

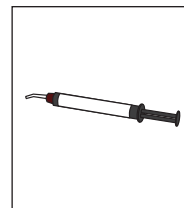
用意するもの

Elos Accurate
(スキャンボディ)

or

SR チタンベース
(スクリュー付)

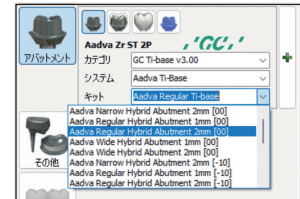
スキルドライバー Plus



レジンセメント

発注方法

1. オーダーフォーム作成
2. 模型スキャン
3. 設計
4. データ送信



※詳細は P2 をご覧ください。

選択材料

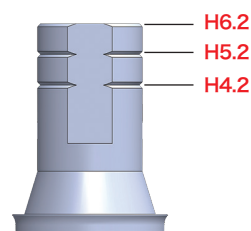
- ・マルチレイヤージルコニア (A1、A2、A3、A3.5)
 - ・Aadva ジルコニア (ST/EI)
- ※ VITA Classical Shade から選択してください。
相当色にて着色いたします。

⚠ 注意点

※模型送り注文は承っておりません。

加工物到着後

SR チタンベースと加工物はレジンセメントでの接着が必要です。
チタンベースはカットして高さを調節してください (H6.2 の場合は
カットなし)。



データ
送り

インプラントブリッジ ジルコニア



納期

4 営業日

対応システム Implant Aadva
GENESiO Plus
SETiO Plus

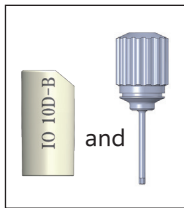
※対応歯等の詳細は P18 をご覧ください。

お届け内容

ジルコニア加工物

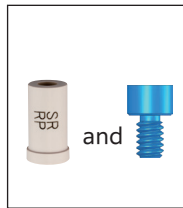
データ送り

用意するもの

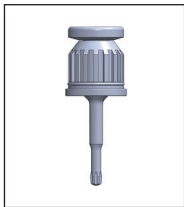


Elos Accurate
(スキャンボディ)

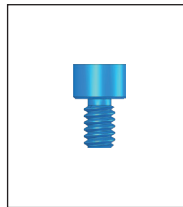
or



Aadva スキャニングジグ



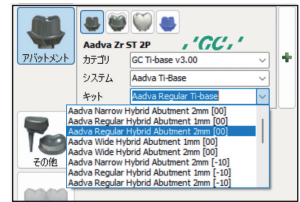
スキルドライバー Plus



加工物締結用スクリュー

発注方法

1. オーダーフォーム作成
2. 模型スキャン
3. 設計
4. データ送信



※詳細は P2 をご覧ください。

選択材料

- ・ マルチレイヤージルコニア (A1、A2、A3、A3.5)
 - ・ Aadva ジルコニア (ST/EI)
- ※ VITA Classical Shade から選択してください。
相当色にて着色いたします。

⚠ 注意点

※模型送り注文は承っておりません。

データ
送り

模型
送り

インプラントブリッジ チタン



納期

データ送り 4 営業日

模型送り 5 営業日

対応システム Implant Aadva

GENESiO Plus

SETiO Plus

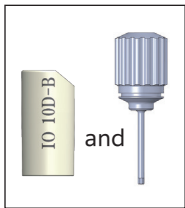
(各種アバットメントレベル 2 ~ 14 歯まで)

お届け内容

チタン加工物

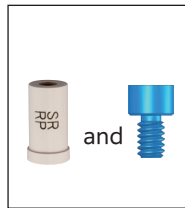
データ送り

用意するもの

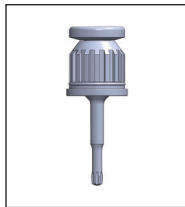


Elos Accurate
(スキャンボディ)

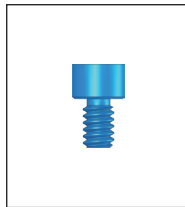
or



Aadva スキャニングジグ



スキルドライバー Plus



加工物締結用スクリュー

発注方法

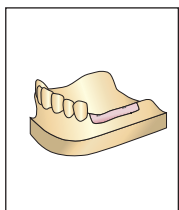
1. オーダーフォーム作成
2. 模型スキャン
3. 設計
4. データ送信



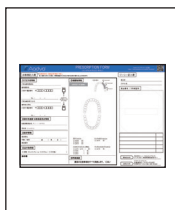
※詳細は P2 をご覧ください。

模型送り

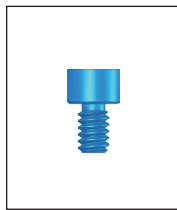
用意するもの



作業用模型



注文書 (青)

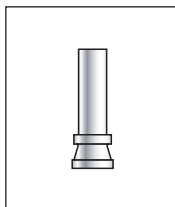


締結用スクリュー

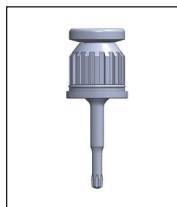
or



SR アバットメント
プロビコーピング
チタン



Ti プロビショナル
コーピング
六角なし



スキルドライバー Plus

模型送り用の
注文書はこちら

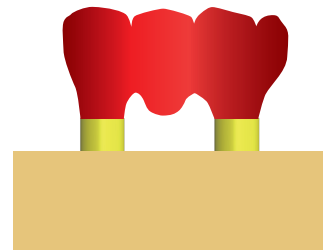


発注方法

1、レジンフレーム製作

SR アバットメントプロビコーピングチタンまたは Ti プロビショナルコーピング六角なしを適切な長さ
にカットしフレームをレジンで製作

※フレームは必ずレジンで製作してください。
ワックスで製作されたフレームでは受注できません。



2、1で製作したレジンフレームと模型、注文書を送付

インプラントブリッジ発注時の注意事項

■注意事項

- ・アバットメントレベルのみ対応しております。
- ・ジルコニアでの加工はデータ送りのみ承ります。
- ・締結用スクリューや SR チタンベースは加工物に付属しませんので、別途ご購入ください。

締結用スクリュー一覧表

アバットメント	締結用スクリュー	製品 No.
SR アバットメント	SR チタンスクリュー	10016711
	SR ゴールドスクリュー	10016710
コニカルアバットメント	ゴールドスクリュースキル	10016021
	ゴールドスクリューマイナス	10016022

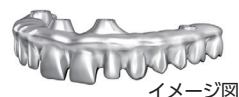
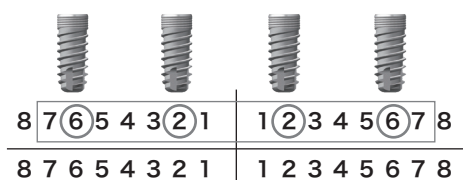
SR チタンベース一覧表

品名	径	製品 No.
SR チタンベース (スクリュー付)	φ 3.8	10036547
	φ 4.8	10036548
	φ 6.0	10036549

- ・加工料金は歯数で計算いたします。埋入本数とは異なりますのでご注意ください。

【例】

7-7ブリッジの場合、14 歯で請求
(4 本埋入、17, 27 カンチレバー)

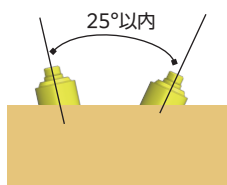


■加工条件

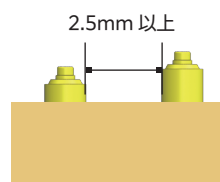
種類	材料	発注方法	対応歯数	連続 ボンディック 最大数	カンチレバー 最大歯数	最低厚み (mm)				インプラント間 許容角度
						前歯部		臼歯部		
						軸面	咬合面	軸面	咬合面	
SR チタンベース	マルチレイヤー ジルコニア	データ送り	2 ~ 6	4	1 歯相当 (10mm 以下)	0.5	0.7	0.7	1	25°
	Aadva ジルコニア ST/EI	データ送り	2 ~ 3	1	—	0.4	0.4	0.4	0.4	
フルジルコニア	マルチレイヤー ジルコニア	データ送り	2 ~ 6	4	1 歯相当 (10mm 以下)	0.5	0.7	0.7	1	25°
	Aadva ジルコニア ST/EI	データ送り	2 ~ 3	1	—	0.4	0.4	0.4	0.4	
チタン	チタン	データ送り 模型送り	2 ~ 14	4	1 歯相当 (10mm 以下)	0.6	0.6	0.6	0.6	25°

■インプラント埋入ポジション

- ・以下の条件を満たしていない場合はご注文をお受けすることができません。



インプラント埋入角度は最も
角度が開いているアナログ間
で 25°まで製作可能です。



アナログ間距離は 2.5mm
以上上げてください。

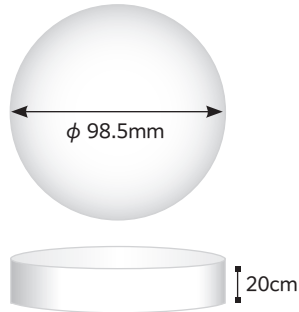
■スキャン時の注意事項

- ・スキャニングジグとインプラントアナログ、スキャンボディとインプラント体またはアナログの嵌合部に付着物などの介在がなく、完全に適合していることを確認してください。
- ・その他、各製品の添付文書の使用法、注意事項を確認してください。

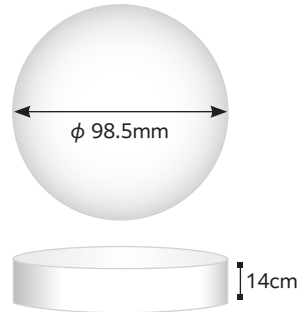
インプラントブリッジ発注時の注意事項

■加工制限 ※アクセスホール深さは 20mmまで

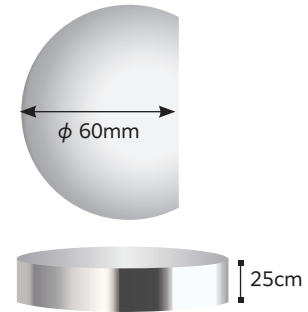
Aadva ジルコニア (ST/EI)



マルチレイヤージルコニア



チタン

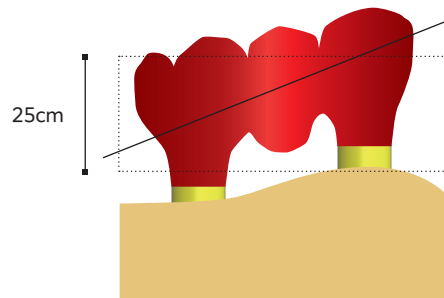


■その他の加工制限

インプラントブリッジのデザインが上記の加工制限サイズ範囲内の場合でも、以下のようなデザインの場合は加工できない場合があります

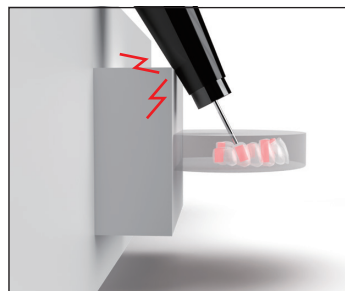
1

座面の高低差が大きい



2

デザイン全体のサイズが大きく、アクセスホールの方向が著しく異なる場合

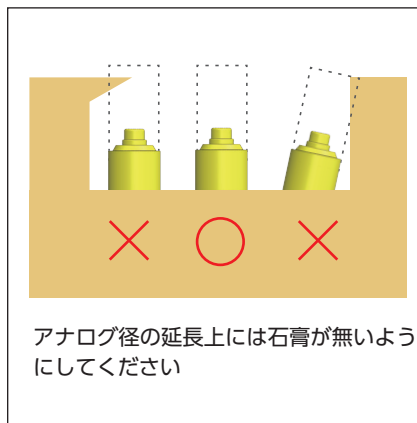
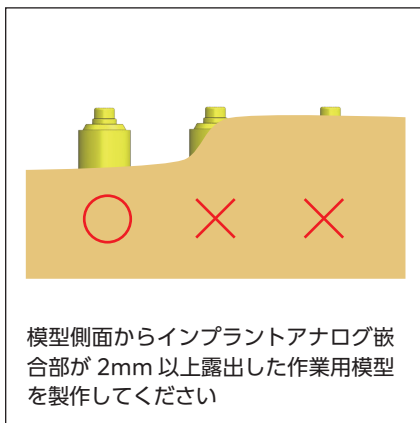
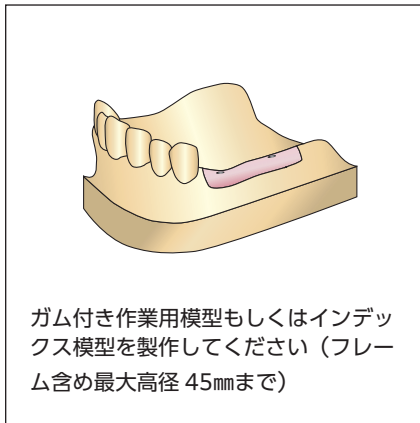


インプラントブリッジ発注時の注意事項

模型製作時の注意事項

- ・ 模型製作の際、SR アバットメントアナログ / ブリッジ用アバットメントアナログは必ず未使用のものをお使いください。
- ・ 口腔内のインプラントの位置が正確に反映された模型を製作してください。
- ・ その他、下記の注意点もご参照ください。

■ 模型



■ レジンフレーム製作時の注意事項

- ・ フレームの製作は変形の少ないパターンレジンをご使用ください。
- ・ ワックスフレームは輸送や計測の際に変形・破損する恐れがありますのでお受けすることができません。
- ・ 最終フレームワークの精度はレジンアップフレームの精度に依存しますのでご注意ください。
- ・ レジンフレームの形状によってはアンダーカット部分が再現されないことがありますので予めご了承ください。



資料のダウンロードと Online Shop

Aadva ミリングセンターやジーシーインプラントに関する資料等は以下のサイトよりご確認ください。
インプラント関連商品は下記 Online Shop でも購入できます。



ジーシーインプラントサイト Download ページ



インプラントライブラリ対応一覧表



ジーシーインプラント Online Shop



ジーシーインプラント
お問い合わせ

カスタマーサービスセンター ☎ 0120-416480

受付時間 9:00~17:00 (土曜日、日曜日、祝日を除く)

MEMO



GC Implant

※掲載情報は 2023 年 5 月現在のものです。
※本カタログに記載されている会社名、製品名等は各社の登録商標、または商標です。
※製品の仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。
※色調は印刷のため、現品と若干異なることがあります。

株式会社 ジーシー

東京都文京区本郷3丁目2番14号

カスタマーサービスセンター

お客様窓口 ☎0120-416480

受付時間9:00a.m.~5:00p.m.(土曜日、日曜日、祝日を除く)

<https://www.gc.dental/japan/>

支店

●東京(03)3813-5751 ●大阪(06)4790-7333

営業所

●北海道(011)729-2130 ●名古屋(052)757-5722

●東北(022)207-3370 ●九州(092)441-1286